



FINKE



Dosierttechnik



The Innovation Company



Scan to see the
all new Finke App



Finke Dosiertechnik -
Fortschritt und innovative Lösungen

Finke Dosing Technology -
The innovation Company



Finke Dosiertechnik, ein familiengeführtes Unternehmen, ist ein weltweit führender Anbieter von Dosier- und Mischanlagen für die Chemische-Kosmetik und Betonindustrie. Innovative Entwicklungsarbeit verbunden mit modernster Technologie haben das Unternehmen weltweit bekannt gemacht. Diese Tradition wird mit dem patentierten Universal System weitergeführt.

Finke Dosiertechnik ist der weltweit führende Hersteller von pneumatischen Pulverpigment Dosieranlagen für die Betonindustrie und steht seit über 20 Jahren für höchste Qualität ihrer Produkte im Bereich Dosier- und Mischanlagen.

Wir gestalten Fortschritt mit innovativen Lösungen und handeln stets so, dass unsere unternehmerischen Entscheidungsfreiräume gesichert bleiben.

Finke Dosiertechnik, a family owned company, is highly respected worldwide for its innovative solutions for dosing and dispensing of granular pigments, liquid pigments, chemical admixtures and other materials. Innovative development works, incorporating the most modern technologies, have made Finke Dosiertechnik a globally respected company.

This tradition continues with the patented Universal Powder Metering System.

Finke Dosiertechnik, the inventor of the new powder pigment dispensing technology, is the global leader for pneumatic powder pigment metering systems serving the concrete industry. Producers now have single source partner that can provide the right solution for all of their production needs.



Scan to see the
all new Finke App



NEW!

Finke "Universal System" -App
For iTunes + Android



Finke Universal System



Die Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch den Einsatz kostengünstiger Pulverpigmente
- Höchstmaß an Flexibilität durch die Möglichkeit Pulverpigmente, Granulate sowie Compact-C zu verarbeiten

Das Pulverdosieranlagen Universal System wurde bereits weltweit in 30 Ländern installiert. Finke Dosiertechnik ist der weltweit führende Hersteller von pneumatischen Pulverpigment-Dosieranlagen für die Betonindustrie.

Das kanadische Patent, das US Patent sowie die Europa Patente sind erteilt.

The Advantages:

- High economical efficiency (savings) due to the use of cost efficient powder pigment
- Maximum flexibility due to the fact that both powder and granular pigments can be used

Universal System with installations in 30 Countries World-Wide. Finke Dosiertechnik is the global leader in pneumatic powder pigment metering systems serving the concrete industry.

European, Canadian Patent and US Patent on Universal System.

Eine Auswahl unserer Referenzen: Selection of References:



Ireland



Ireland



Dubai



Curacao



USA



France



India



Norway



Slurry Dosieranlagen:

Slurry wird zur Einfärbung von Pflastersteinen, Palisaden, Dachsteinen und anderen zement- und kalkgebundenen Baustoffen eingesetzt.

Die Selbstverflüssigungsanlage zur Herstellung der Slurrys vor Ort besteht aus einem oder mehreren Rührbehältern, die zum Anmischen und Lagern der Slurrys dienen.

Slurry Metering Systems:

Slurry is used for colouring of block paving, wet cast products, columns, roof tiles and other cement- and lime-bonded building materials.

On-Site Slurry Systems are designed for the production of slurries at the concrete plant (on-site slurry) consisting of one or more mixing tanks.

Jetfilter, Type FJS 6:

Die Mischerentstaubungsanlage besteht aus einem flexiblen Filtergehäuse mit teflonisierten Filterpatronen.

Ventilator 400V/50Hz 1.1 KW

Feinstaubteile wie Zement, Zuschlagstoffe und Pigmentstaub werden während des Mischvorgangs durch den Abscheider angesaugt und über ein Jet-Filterabreinigungssystem mit Impuls-Pause-Steuerung der Mischung wieder zugeführt.

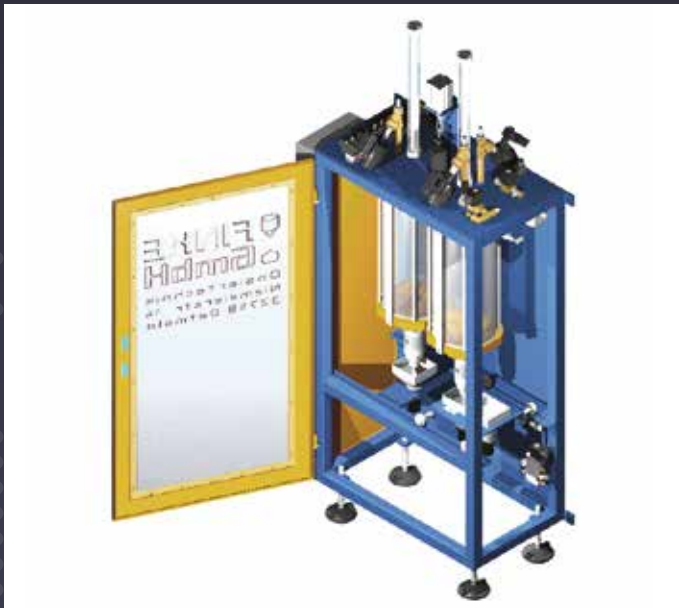
Dust Collector Filter Type FJS:

The dust filtering system consists of a flexible filter housing for easy access to the cartridges.

Filter cartridges are teflon coated.

Ventilator 1.1 KW

This system filters fine dust particles like cement, aggregates and pigments into a cyclone. An efficient jet cleaning system with impulse break control returns the dust to the mixer during the same cycle.



Elektronische Schrankwaage Typ SW:

mit getrennten Sichtkontroll-Wiegebehälter im staubdichten Schrankeinbau. Im Baukastensystem für chemische Zusatzmittel und flüssige Farbpigmente.

Eichfähige Flüssigkeitswaage mit PTB & MID Zulassung.

Waage mit einem oder mehreren Wiegebehältern in verschiedenen Größen, die beliebig kombinierbar sind.

Electronic Scales Type SW:

with separate visual control cylinders build into a dust proof cabinet.

Modular system for additives and liquid pigments.

Calibratable Scales with MID Authorisation.

Scales with one or multiple weighing cylinders (up to 4) which can be combined as needed.



Elektronische Flüssigkeitswaage Typ EFW:

mit getrennten Sichtkontroll-Wiegebehälter im Baukastensystem für chemische Zusatzmittel und flüssige Farbpigmente. Eichfähige Flüssigkeitswaage mit PTB & MID Zulassung.

Die komplett montierte Waage besteht aus einem oder mehreren getrennten Wiegebehältern und einer Winkel-Aufnahmekonstruktion zur Wand- und Deckenbefestigung.

Electronic Liquid Scales Type EFW:

with separate visual control cylinders in building block system for chemical additives and liquid colour pigments. Calibratable Scales with MID Authorisation. The fully assembled scales consist of one or several separate sight control cylinders and an angle bracket construction for easy installation.

Anlagen für die Betonindustrie/*Systems For Concrete Products*



Sprühsystem Typ SPA:

Sprühsystem zur Pflege von Unterlagsbrettern; sowie zur Imprägnierung von Pflastersteinen und Platten.

Brettpflege

- für Unterlagsbretter jeder Brettbreite: Brettbreite 1,20 Mtr. mit 3 Düsen
Brettbreite 1,40 Mtr. mit 4 Düsen
- Einbindung in jeden Umlauf möglich
- schnelle Montage
- verlängert die Lebensdauer Ihrer Unterlagsbretter
- keine Anhaftung von Betonresten
- reduziert das Quellen und Verformen der Unterlagsbretter
schnelles Wechseln der Düsen über Schnellspannsystem auch ohne Werkzeug möglich

Spraying Systems Type SPA:

Protecting of pallets

- *For pallets of various sizes: pallet sizes 1,20 mtr. with 3 nozzle
pallet sizes 1,40 mtr. with 4 nozzle*
- *Easy integration to pallet transport system*
- *Short installation time*
- *Increased lifetime of pallets*
- *Reduced adhesion of products*
- *Reduced swelling and deformation of pallets*
- *Quick changeover of nozzle without any tools*

Mikrosilika-Dosieranlage

Type MDS:

Anlage ausgelegt zur Dosierung von Mikrosilika sowie weiteren Schüttgütern. Elektronische Verwiege- und Druckfördereinheit, eingebaut in eine Stahlkonstruktion. Stahlbaukonstruktion komplett mit Big-Bag Aufnahme-gestell sowie- Entleerstation mit integrierter Austragshilfe zur vollständigen Entleerung der Big-Bag's.

Microsilica Metring Systems

Type MDS:

System designed for metering of Microsilica and various powders. Electronic combined weighing and pressure unit build into a powder coated steel frame. Steel construction complete with bulk bag frame and emptying station with integrated tilting device for better discharge of the product.



Faserdosieranlage FDS 50:

Ausgelegt mit Wiegebunker zur genauen Differenz-Verwiegung von Kunstfasern. Regelbare Antriebe für Förderband, Auflockerung und Spezial Wirbler zur stufenlosen Dosierung von Kunstfasern auf ein Förderband oder in den Aufzugskübel.
Fördermenge max. ca. 20 Kg/min.

Die Faserdosieranlage ist auch ohne Wiegebunker lieferbar um abgezählte Sackware zu vereinzeln und dem Misch-Prozess zuzugeben.

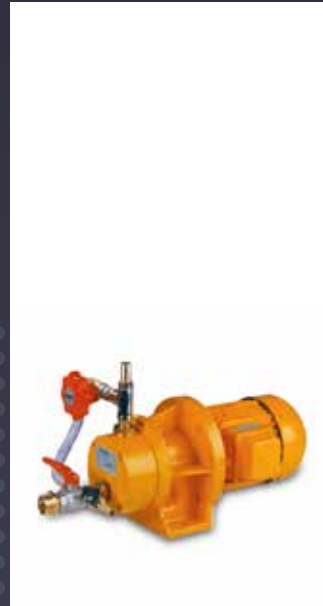
Somit kann eine Nestbildung im Mischprozess vermieden werden.

Synthetic Fibre Dispensing System FDS 50

System with weigh hopper for accurate differential weighing of synthetic fibres. Variable-speed drives for conveyor belt, loosening device and special agitator for continuous dosing of synthetic fibres on a conveyor belt or in the skip hoist.

Output max. about 20 kg / min.

The Synthetic Fibres Dispensing System is also available without weighing hopper to separate fibres from pre counted bags before adding to the mixing process. This will avoid nest formation in the mixing process.



Zahnradpumpen

Typ ZP 6-36:

Förderleistung von 6-36 l/min.
Drehzahl 1400 min.
Motorleistung 0,37-1,1 kW
Druck max. 15 bar
Förderhöhe: bis 50 m

Gear pumps

Type ZP 6-36:

*Output 6-36 l/min.
Speed 1400 min.
Motor rating 0,37-1,1 kW
Pressure 15 bar max*



Doppelmembranpumpen

Typ FA:

Doppelmembranpumpen zum dosieren und umpumpen von Zusatzmittel, Farben, Microsilika und Dispersionen.
Die Pumpen sind in verschiedenen Werkstoffen wie Edelstahl, Aluminium, PP lieferbar.
Förderleistung:
von 0-380 l/min.

Double Diaphragm Pumps

Type FA:

*Double diaphragm pumps for dosing and transfer of colours, microsilica and dispersions.
Output 0-380 l/min.*



Pneumatische Sackklemme:

Zum Absperren von Big-Bag Auslaufstutzen bis zu 480 mm Durchmesser. Über ein Hand-Ventil kann die Klemme „Auf“ bzw. „Zu“ gefahren werden. Während der Abklemmung muss der Big-Bag angehoben werden. Die Klemme wird ausschließlich über Druckluft betrieben.

Pneumatic Bulk Bag Clamp:

For closing of bulk bag sleeves up to a diameter of 480 mm, controlled by a manual valve for opening and closing of clamp. During closing process the bulk bag has to be lifted up. The clamp is fully pneumatically operated.



Dosierdüsen für den Mischereinbau:

Dosierdüsen zum effizienten Eindosieren von verschiedensten Flüssigprodukten in den Mischprozess wodurch eine bessere Verteilung im Mischgut sowie kürzere Mischzeiten erreicht werden. Durch das Verschlussystem wird ein Nachtropfen der Flüssigkeiten sowie Zusetzen der Düsen verhindert.

Metering Nozzles For Installation In Mixing Machinery:

The nozzles are designed for metering all types of liquid products into mixing machines, preventing an after run and reducing the mixing time. Nozzles clogging is minimized.

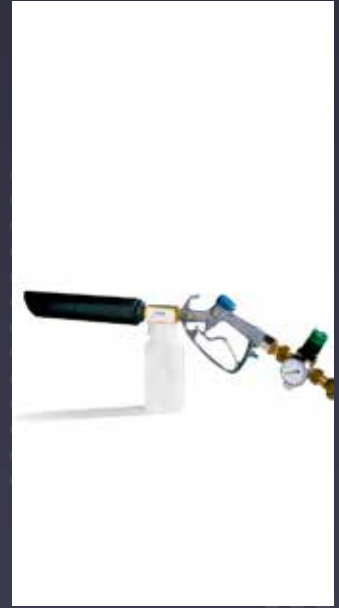


Schaumgenerator Typ SDA:

Dosierleistung Schaum: ca. 600 Ltr./min.
Schaumgewicht: ca. > 25 gr./Ltr.
Konzentrat regelbar: 0-6 Ltr./min.
Maße (LxBxH): 550 x 450 x 700 mm
Gewicht: ca. 62 kg

Foam Generator Type SDA:

*Foam output: approx. 600 ltr./min.
Foam weight: approx. > 25 gr./ltr.
Concentrate adjustable: 0-6 ltr./min.
Dimension (LxWxH): 550 x 450 x 700 mm
Weight: approx. 62 kg*



Schaumkanone Typ SKA 80:

Dosierleistung Schaum: ca. 250 Ltr./min.
Schaumgewicht: ca. 60 gr./Ltr.
Verbrauch: ca. 380 ml/min.
Gewicht: ca. 3 kg

Foam Gun Type SKA:

*Foam output: approx. 250 ltr./min.
Foam weight: approx. 60 gr./ltr.
Consumption: approx. 380 ml/min.
Weight: approx. 3 kg*